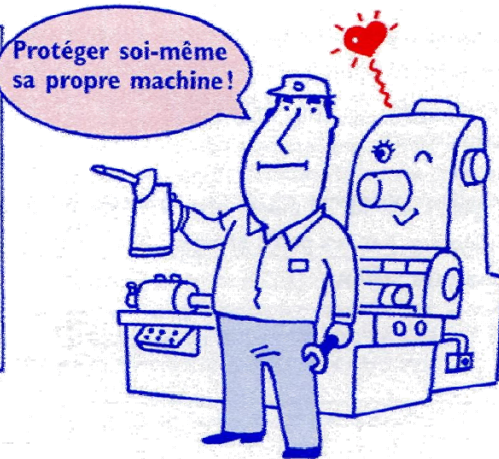


## LA MAINTENANCE AUTONOME

### Maintenance Autonome

- Inspection quotidienne des machines, graissage
- Changement et réparations des pièces
- Découverte précoce des anomalies
- Vérification de la précision etc.



**QUOI ?** La Maintenance Autonome se définit comme étant ce que fait chaque opérateur pour protéger lui-même sa machine.

C'est l'inspection quotidienne de ses machines, la découverte précoce des anomalies, le graissage, la vérification de la précision, le changement de pièces, les réparations qui permettront d'atteindre le zéro défaut.

**On sécurise le chantier**

**QUI ?** Destinée à la production, elle est pratiquée avec le personnel de production, de maintenance et de nettoyage des ateliers. (2 équipes de 7 pers. max)

**OÙ ?** Au cœur de votre entreprise, sur deux équipements ayant, des arrêts récurrents, une non remise en état ou une mauvaise exploitation.

**QUAND ?** Sur une période de 5 jours

**On développe des standards N.I.L.\* !**

\* N.I.L. = Nettoyage, Inspection, Lubrification



**On réduit les sources de salissure !  
On réduit les temps de nettoyage !**

**On nettoie / On inspecte !**



**COMMENT ?** Alternance de théorie (20%) et de pratique (80%), sur chacune des 4 étapes majeures des 7 composants ce pilier. Les contremesures réalisées durant la semaine permettront d'initier les premiers changements de la démarche d'excellence industrielle. A l'issue un contrôle de connaissance permet d'identifier les collaborateurs susceptible de mener de façon autonome des chantiers similaires sur le site.